

Torchère DN 25

Sûre et fiable • robuste et adaptée aux chantiers
• efficace • nécessitant peu d'entretien



Domaine d'application







Les volumes de gaz doivent être impérativement évacués de la zone de la conduite d'alimentation obturée, lors de mise hors service ou de remplissage. Conformément à une philosophie d'entreprise respectueuse de l'environnement, ceux-ci doivent être brûlés à la torche afin d'empêcher les émissions de méthane.



Description de produit

Conçue pour une utilisation sûre et aisée, notre torche est également disponible en option avec système venturi. L'allume-brûleur piézo permet d'enflammer en toute sécurité la flamme secondaire. Les raccords coniques du tuyau de dégazage, assurent l'étanchéité au moyen d'un joint torique NBR. Un GRS25 de IBEDA (certifié DVGW) est monté en tant que dispositif de sécurité (sécurité antiretour de flamme / clapet antiretour de gaz). Ceci permet d'empêcher la formation de mélange de gaz dangereux côté flux et d'un possible retour de flamme.

	ECO-Standard	PREMIUM-Standard	PREMIUM-PRO
			
	Dispositif de sécurité en . . .		
Laiton sans buse venturi		Acier inoxydable sans buse venturi	
N° d'article : 9020000		N° d'article : 9020005	Acier inoxydable avec buse venturi
			
			N° d'article : 9020015

- Hauteur totale 2245 mm / 2170 mm
- Construction en acier spécial 1.4301
- DN 25 (1"), grenailage aux perles de verre
- Trépied à trois branches
- Nombreux accessoires inclus (adaptateur, piquets à planter, manomètre)
- Tuyau de dégazage PN 20 GWPB ISO 3821 (EN 559)
- Poids : torche 15 kg, chariot de transport avec accessoires 15 kg
- Plage de pression : 5mbar à 5 bars pour le gaz naturel, le propane et le biogaz

- Convient pour l'hydrogène jusqu'à 1,5 bar*
- 4 versions différentes
- Clapet antiretour de gaz GRS25
- Plage de températures : -20 °C à +70 °C
- Raccord latéral pour les mesures de concentrations
- Débit à 1 bar de surpression de réseau 250 m³/h IN env. (suivant les détails)
- Volume de conduite aspiré par tube venturi à une pression de compresseur de 12 bars : 100 m /h IN environ

* tuyau de dégazage séparé requis

