

Torcia DN 25

Sicura e affidabile • robusta e idonea per l'uso in cantiere
• efficiente • a manutenzione ridotta



Campo d'applicazione



Le quantità di gas residuo devono essere tassativamente rimosse dall'area di una linea di alimentazione che è stata bloccata, chiusa o riempita con un nuovo mezzo. Per una filosofia aziendale attenta all'ambiente, queste sostanze devono essere bruciate per ridurre le emissioni di metano.



Descrizione del prodotto

La nostra torcia, progettata per un impiego sicuro e senza problemi, è disponibile a richiesta anche con ugello venturi. Il bruciatore piezoelettrico consente un'accensione sicura della fiamma secondaria. I collegamenti al tubo flessibile di degassificazione sono a tenuta conica grazie a un O-ring NBR. Come dispositivo di sicurezza (ritorno di fiamma/protezione dal riflusso di gas) è installato il GRS25 di IBEDA (certificato a norma DVGW). In questo modo si previene una pericolosa formazione di miscele di gas sul lato di afflusso e un possibile ritorno di fiamma.



ECO-Standard	PREMIUM-Standard	PREMIUM-PRO
Dispositivo di sicurezza in . . .		
Ottone senza ugello venturi	Acciaio inossidabile senza ugello venturi	Acciaio inossidabile con ugello venturi
Articolo-no.: 9020000	Articolo-no.: 9020005	Articolo-no.: 9020015

- Altezza totale 2245 mm / 2170 mm
- Struttura in acciaio inossidabile 1.4301
- DN 25 (1"), vetro sabbato
- Cavalletto con tre piedi di appoggio
- Ampia gamma di accessori inclusi (adattatore, picchetto da terra, manometro)
- Flessibile di degassificazione PN 20 GWPB ISO 3821 (EN 559)
- Peso: 15 kg torcia tipo flaring, 15 kg trolley per trasporto incl. accessori
- Range di pressione di uso: da 5 mbar a 5 bar per metano, propano e biogas

- Idonea per idrogeno fino a 1.5 bar*
- 4 differenti versioni
- Protezione da riflusso di gas GRS25
- Intervallo di temperature: -20°C – +70°C
- Raccordo laterale per misurazioni di concentrazione
- Portata con una sovrappressione di rete pari a 1 bar ca. 250 m³/h IN (a seconda dei casi)
- Volume aspirato tramite ugello Venturi con pressione del compressore di 12 bar ca. 100 m³/h IN

*necessità di un flessibile di degassificazione a parte

