			1		
			(h	ütz+baum	ngarten dabsperrsysteme
Unternehmen					
Onternermen					
Checkliste für die hydr	aulische Quetschvor	richtung DN 8	80 B	estNr.:	800 003
Stahlrohr-Quetschvorrichtung ko Hydraulische Doppelkolbenfußpo Presskopf für Stahlrohr		5			
Regelmäßiger Prüfintervall gemä Generell trifft für alle Arbeitsmitte Eine regelmäßige Überprüfung s Hiernach legt der Unternehmer r befähigte Person, in der Regel a weitergehende Prüfungen forder	el, also auch für die hydr. Que soll gewährleisten, dass Mäng nach eigenem Ermessen den l us dem eigenem Unternehme	tschvorrichtung, die el rechtzeitig erkanr Umfang und die Prü en. Herstellerangabe	Betriebssicherl nt und behoben ifintervalle fest i en, die Produkt	neitsverordnu werden. und benennt l	· ·
Fußpumpe	Presskopf			Prüfungs-	
Geräte-Nr.:  Die Geräte-Nr. sind auf der hydr. Ful				datum:	
Arbeitsschritt			i.O./ durch- geführt	nicht i.O.	behoben
Gerät auf Vollständigkeit und Originalteile prüfen!					
(gemäß Gebrauchsanleitung) ggf. vertretbare Abweichungen:					
Sichtprüfung in Bezug auf Beschädigung (Verformungen oder Bauteilbruch)					
Manometer: Zeigerstellung im drucklosen Zustand					
Schlauchprüfung: Zustand, Beschädigung, Alter					
Pressflächen der Pressbalken unbeschädigt und glatt					
				1	
Funktionsprüfung der beweglichen Bauteile:					
Presskopf läßt sich nach Ziehen des Sicherungsbolzens aufklappen.					
Schlauch-Kupplungen (Vater- und Mutterteil) auf Funktion prüfen					
Pressbalken fährt sauber ein und aus, ohne Schleifkontakt in den Führungen.					
erforderliche Anzahl der Pumphübe bis zum max. Druckaufbau					
Auslösen der Druckbegrenzung					
Druckhöhe beim Auslösen der Druckbegrenzung Soll: 850 bar / Ist: bar					
Spaltmaß der Pressbalken auf Blockstellung Soll: 3,5 mm -0,5 / lst: mm					
Auslösen der Druckentspannung an der Pumpe, komplettes Einfahren des beweglichen Pressbalkens.					
Dichtigkeitsprüfung:					
Druckmessung nur der hydr. Doppelkolbenfußpume bei max. Druck     Druckabfall = 0					
Druckmessung der gesamten Einheit mit Pumpe und Presskopf bei max.     Druck. Druckabfall = 0					

i.O. = in Ordnung

nicht i.O. = nicht in Ordnung

behoben = Mangel wurde behoben, hiernach in Ordnung

## Das Gerät ist einsatzbereit und mängelfrei!

NE alcata Ülkamazetanını	Harton a la mista
Nächste Überprüfung: /	Unterschrift:
Monat / Jahr	(Vom Unternehmer hierzu benannt – befähigte Person)